

第一章 招标公示

招标公告

中国核工业华兴建设有限公司核电事业部三澳项目加工件招标公告

招标编号：HXZB-HDBJ-F-2021-0023

1. 招标条件

本招标项目为中国核工业华兴建设有限公司核电事业部三澳项目加工件招标，招标人为中国核工业华兴建设有限公司三澳核电项目部，招标项目资金来自企业自筹，出资比例为 100%。该项目已具备招标条件，现对加工件进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

2.1 招标范围：包括但不限于中国核工业华兴建设有限公司核电事业部三澳项目加工件包装、运输、交货、售后等全部内容。

2.2 数量、规格等详见下表及加工图：

物资名称	规格型号	单位	数量	备注
钢板止水带	3×500×3000mm Q235B	公斤	15590	3m/块，443 块
踢脚板	2mm×180mm	米	10000	2m/根
钢筋三角凳	1200×180×180	个	500	采购长度=2000mm
钢筋三角凳	1500×180×180	个	500	采购长度=2500mm
钢筋三角垫凳	1500	个	500	
提环	型号 B	个	1400	
手榴弹垫块钢模具	50×80mm	块	20	
B 型钢筋料斗	1500×1000×800	个	80	
插筋防护盖板	1000×150	块	150	
插筋防护盖板	2000×150	块	150	
工具箱	1008×608×708	个	5	
垃圾斗	820×1170×970	个	5	
钢筋挂凳	300×550×670mm	个	300	
椎体孔洞封堵加工件	400	套	30	
设备防护棚	3500×3000×2100mm	个	11	
工具箱	1008×608×708	个	20	
踏步前缘	L=1100mm	根	26	材质为 Q235B，镀锌重量为 500g/m²
踏步前缘	L=1600mm	根	67	材质为 Q235B，镀锌重量为 500g/m²
踏步前缘	L=1080mm	根	120	踏步前缘用标准成型的带棱纹角钢和钢板制作
踏步前缘	L=1180mm	根	60	踏步前缘用标准成型的带棱纹角钢和钢板制作。
踏步前缘	L=1380mm	根	80	踏步前缘用标准成型的带棱纹角钢和钢板制作

垃圾斗	1170×820×970mm	个	25	
止水片	77×77×5mm	个	5000	
内部特种盖板	A02-5-E1 (1000×1000)	樘	100	
钢筋传送架	长=3000mm, 宽=1600mm, 高=850mm	件	1	采购高度=710mm
钢筋传送架	长=12000mm, 宽=1600mm, 高=710mm	件	1	
套丝机支架		个	70	

2.3 交货期：分批交付，具体交货时间及交货数量以招标人通知为准。

2.4 交货地点：浙江省温州市苍南县马站镇三澳村核电现场。

3. 投标人资格要求（按需填写）

3.1 投标人应是国内注册的独立企业法人。

3.2 本次招标接受贸易商投标。

3.3 本次招标不接受联合体投标。

3.4 本次采购不接受目前处于中国核工业集团有限公司及其下属公司“供应商黑名单”当中，或者被暂停投标资格的企业投标。

3.5 贸易商:按照本公告附件 1 清单提供文件，并且保证所有文件均信息真实、处于有效期内。所提供文件按照附件 2 的规则评分，获得 70 分以上视为具备本次采购的投标人资格。（贸易商投标时适用，已经被招标人评为本次招标物资合格供应商的无需提供）。

3.6 生产商:按照本公告附件 3 清单提供文件，并且保证所有文件均信息真实、处于有效期内。（生产商投标时适用，已经被招标人评为本次招标物资合格供应商的无需提供）。

4. 招标文件的获取

4.1 投标报名

4.1.1 投标报名时间：2021 年 12 月 2 日起至 2021 年 12 月 7 日 14 时止（北京时间，下同）。

4.1.2 报名方式：网络报名。

4.1.3 潜在投标人须登录中国核工业建设股份有限公司采购管理信息系统(<http://gys.cnecc.com>)完成下列操作流程:按照网站首页→服务中心→供应商服务→供应商操作手册提示内容，进行平台报名。报名时，在首页输入账号及密码，点击“登录”，依次点击→系统功能菜单→项目管理→采购项目→投标报名，找到本标段名称，点击“我要报名”，按要求录入潜在投标人信息，点击“确认”按钮，完成报名。

4.2 招标文件获取

4.2.1 招标文件获取时间:2021年12月7日16时起至2021年12月12日16时止。

4.2.2 招采购文件获取条件和方式:只有投标报名成功的潜在投标人才能获取采购文件。潜在投标人请于采购文件获取期间内登陆中国核工业建设股份有限公司采购管理信息系统(<http://gys.cnecc.com>)在线下载招标文件。

4.2.3 招标文件售价: 人民币(大写)伍佰元整 (RMB500.00), 售后不退。

4.2.4 潜在投标人必须使用本公司账户(开户行:中国建设银行股份有限公司苍南支行,账号:33050162722709998888)汇标书款,且银行电汇凭证中应注明“单位名称+招标项目名称+招标编号”。

5. 投标文件的递交

5.1 投标文件递交的截止时间(投标截止时间,下同)为2021年12月16日16时整,地点为中国核工业华兴建设有限公司三澳核电项目部。本次招标需同时递交纸质版投标文件及在中国核工业建设股份有限公司采购管理系统上投标。截止该时间,未按要求递交纸质版投标文件或者未在系统平台中投标的,均视为放弃投标。若纸质版投标文件与系统平台中的投标文件出现不一致时,以纸质版投标文件为准。(无论以何种方式投递,均以投标文件送达我公司联系人作为准)

5.2 逾期送达的、未送达指定地点的或者不按照招标文件要求密封的投标文件,招标人将予以拒收。

6. 联系方式

招 标 人: 中国核工业华兴建设有限公司三澳核电项目部

地 址: 浙江省温州市苍南县马站镇三澳村

联 系 人: 卢桢鹏

电 话: 18259019081

邮 箱: 554504599@qq.com

中国核工业华兴建设有限公司三澳核电项目部



附件 1:

贸易商投标资格审核文件清单

文件清单目录

- 1、资信调查表
- 2、公司简介
- 3、统一社会信用代码证（如未通过三证合一，则需要提供通过年度年检的营业执照、组织机构代码证、税务登记证）
- 4、ISO 管理体系认证证书（如没有 ISO 管理体系认证证书，请提供质量方案或质量手册/大纲）
- 5、管理程序清单
- 6、组织机构图
- 7、近三年财务报表（资产负债表、利润表、现金流量表），若无法提供近三年财务报表需提供从公司成立至今的财务报表
- 8、主要合作银行账户信息
- 9、销售业绩（其他公司合格供应商证书、合同封面及签字页扫描面件等）
- 10、其它获奖证书、内外审报告等
- 11、书面售后服务承诺文件

说明:

- 1、以上为参考目录，各项文件均不区分是否为必须提供，以满足相应评分分值为准。
- 2、有期限约束的文件，请核实是否在有效期内。
- 3、按照目录顺序编排。
- 4、所有资料每一页均需盖公章并加盖骑缝章，否则视为无效文件。
- 5、由评标委员会对贸易商提交的资料进行评分，评分规则见附件 2，其中经营状况按照财务指标评分细则进行评分。
- 6、进行评分后，得分 ≥ 80 分视为满足本次招标的投标人资格要求。

中国核工业华兴建设有限公司贸易商资信调查表

1. 基本信息

公司全称		公司成立日期	
注册地址		经营地址	
法人代表		注册资本	
企业类型		联系人	
联系电话		传 真	
是否隶属于母公司或其它控股公司（请注明公司名称）			

2. 公司组织架构及人员构成

公司管理层主要负责人				
姓名	职位	主管业务范围	起任时间	联系方式（手机及邮箱）
拟为华兴服务的团队				
姓名	职位	主管业务范围	服务项目	联系方式（手机及邮箱）

3. 主要项目供货经验

项目名称	主要供应材料	最高单笔合同金额	客户名称	客户主要联系人及联系方式

4. 主要优势业务说明（请注明主要合作厂家及年销量）

物资类别	优势说明	物资类别	优势说明
（1）材料类			
钢材		五金	
混凝土链材料		工具	
地材		有色金属	
焊材		化杂	
化工产品		装饰材料	
门窗		水暖	
周转材料		暖通	
结构件		电仪	
消防		特殊系统	
劳保用品		行政办公用品	
工机具配件			
（2）设备类			
设备及配件			

附件 2:

潜在贸易商评分表（材料或服务）

公司全称			总得分	
序号	项目	评价标准	该项得分	合计得分
1	注册资本 20 分	100 万以下(不含 100 万), 得 10 分		
		100 万至 800 万, 得 12 分		
		800 万至 1500 万, 得 15 分		
		1500 万以上, 得 20 分		
2	行业经验 20 分	有建筑项目供货经验, 得 10 分		
		有大型建筑供货经验, 得 15 分		
		有华兴承建的大型建筑项目主材供货经验且有专门供货存档记录, 得 20 分		
3	服务 20 分	有设立专门的服务团队, 得 10 分		
		同时有书面售后服务承诺文件, 且明确 48 小时以内响应服务, 得 15 分		
		上述团队成员中有华兴承建的项目供货经历员工 5 年以上者, 得 20 分		
4	质量认证 20 分	设有清晰的组织机构和管理制度, 得 10 分		
		建立项目质量保证方案并切实可行, 得 15 分		
		有 ISO9000 系列质量认证体系, 得 20 分		
5	经营资信 10 分	三年内无被诉讼, 得 10 分。因自身原因被诉讼一次扣 2 分, 以此类推, 扣完为止。		
6	经营能力 10 分	获利能力, 占 20%, 共 2 分。		
		营运能力, 占 25%, 共 2.5 分。		
		偿债能力, 占 30%, 共 3 分。		
		增长能力, 占 25%, 共 2.5 分。		

备注: 注册不满 6 个月的公司视为“新成立的公司”, “新成立的公司”如不能提供销售业绩, 则行业经验评价得 10 分; 经营能力评价得 5 分。

供应商财务指标评价

指标名称	指标说明	报表数	权重	大型企业标准值					得分
				优秀值	良好值	平均值	较低值	较差值	
一、获利能力分析			20%						
1、净资产收益率	净利润/资本金总额		20%	26.8	22	16.2	6.5	-0.3	
2、总资产利润率	(利润总额+利息支出净额)/平均资产总值		20%	13.4	11.5	8.9	-0.4	-6.2	
3、营业利润率	营业利润/主营业务收入		20%	10.4	5.9	4.3	3.2	1.7	
4、盈余现金保障倍数	经营现金净流量/净利润		20%	6.3	4.7	0.3	-0.5	-2.9	
5、成本费用利润率	营业利润/(销售成本+销售费用+管理费用+财务费用)		20%	5.8	4.3	2.4	1.4	-4	
二、营运能力分析			25%						
1、总资产周转率	产品销售收入净额/平均资产总额		25%	4.9	3.5	2.2	1.3	0.9	
2、流动资产周转率	产品销售成本净额/流动资产平均占用额		25%	7.1	5	3.3	2.1	1.4	
3、资产现金回收率	经营活动现金流量净额/企业资产总额		25%	16	11.1	2.5	-1.6	16.4	
4、应收帐款周转率	销售收入净额/应收账款平均余额		25%	34.9	24.7	18.5	10.1	6	
三、偿债能力分析			30%						
1、资产负债率	流动资产/资产总额		30%	52.5	60.8	71.9	84.4	94.7	
2、速动比率	速动资产/流动负债		30%	125.8	107.9	82.5	65	45.4	
3、已获利息倍数	(利润总额+利息收入)/利息支出		40%	9.7	8.1	6.7	4	2.8	
四、增长能力分析			25%						
1、销售收入增长率	本年营业收入增长额/上年主营业务收入		50%	33.9	26.5	16	-2.1	-10.5	
2、利润增长率	(本年主营业务利润-上年主营业务利润)/上年主营业务利润		50%	24.5	15.9	4.6	-20.6	-33.2	
总分									

供应商财务指标评价

指标名称	指标说明	报表数	权重	中型企业标准值					得分
				优秀值	良好值	平均值	较低值	较差值	
一、获利能力分析			20%						
1、净资产收益率	净利润/资本金总额		20%	21.4	14.5	9.8	1.2	-6.4	
2、总资产利润率	(利润总额+利息支出净额)/平均资产总值		20%	8.4	6	3.8	-3.8	-10.6	
3、营业利润率	营业利润/主营业务收入		20%	14.6	8.7	5	3	2.2	
4、盈余现金保障倍数	经营现金净流量/净利润		20%	6.5	3.6	1	-0.4	-7.9	
5、成本费用利润率	营业利润/(销售成本+销售费用+管理费用+财务费用)		20%	6.7	4.3	2.4	-2.1	-9.8	
二、营运能力分析			25%						
1、总资产周转率	产品销售收入净额/平均资产总额		25%	4.3	3.5	2	1.3	0.8	
2、流动资产周转率	产品销售成本净额/流动资产平均占用额		25%	5.9	4.7	3	1.9	1.5	
3、资产现金回收率	经营活动现金流量净额/企业资产总额		25%	13.1	10.4	3.1	-7.5	-15	
4、应收帐款周转率	销售收入净额/应收账款平均余额		25%	29.9	20.1	9.4	4.1	2.1	
三、偿债能力分析			30%						
1、资产负债率	流动资产/资产总额		30%	56.8	68	80.7	89.6	96.2	
2、速动比率	速动资产/流动负债		30%	129.8	107.8	82	63.3	37	
3、已获利息倍数	(利润总额+利息收入)/利息支出		40%	7.1	5.5	4	2.1	0.7	
四、增长能力分析			25%						
1、销售收入增长率	本年营业收入增长额/上年主营业务收入		50%	24	17.7	8.2	-7.8	-18.1	
2、利润增长率	(本年主营业务利润-上年主营业务利润)/上年主营业务利润		50%	21.9	11.8	1.5	-7.3	-32	
总分									

供应商财务指标评价

指标名称	指标说明	报表数	权重	小型企业标准值					总分
				优秀值	良好值	平均值	较低值	较差值	
一、获利能力分析			20%						
1、净资产收益率	净利润/资本金总额		20%	18.8	13.9	9.9	-0.7	-7.5	
2、总资产利润率	(利润总额+利息支出净额)/平均资产总值		20%	7	5.3	3.3	-4.8	-12.2	
3、营业利润率	营业利润/主营业务收入		20%	16.6	6.6	3.6	1.9	0.7	
4、盈余现金保障倍数	经营现金净流量/净利润		20%	5.1	3.2	0.4	-1.6	-6.1	
5、成本费用利润率	营业利润/(销售成本+销售费用+管理费用+财务费用)		20%	5.5	3	1.4	-4.9	-15.7	
二、营运能力分析			25%						
1、总资产周转率	产品销售收入净额/平均资产总额		25%	4.7	3.2	1.7	1	0.6	
2、流动资产周转率	产品销售成本净额/流动资产平均占用额		25%	6.3	4.8	2.8	1.4	1	
3、资产现金回收率	经营活动现金流量净额/企业资产总额		25%	8.1	7.2	3.1	-6.9	-14.4	
4、应收帐款周转率	销售收入净额/应收账款平均余额		25%	18.7	11.3	6.7	3.4	1.6	
三、偿债能力分析			30%						
1、资产负债率	流动资产/资产总额		30%	59.9	71.6	82.9	91.5	96.8	
2、速动比率	速动资产/流动负债		30%	147.9	118.1	84.5	61.6	36.4	
3、已获利息倍数	(利润总额+利息收入)/利息支出		40%	6.2	4.4	2.6	0.1	-2.4	
四、增长能力分析			25%						
1、销售收入增长率	本年营业收入增长额/上年主营业务收入		50%	23.5	17.6	9.1	-10.2	-20.3	
2、利润增长率	(本年主营业务利润-上年主营业务利润)/上年主营业务利润		50%	18.1	9.6	-3.1	-19.3	-33.6	
总分									

注：

1. 大型企业：年销售额 30000 万元以上及从业人员 200 人以上；
 中型企业：年销售额 3000-30000 万元之间，从业人 100-200 之间；
 小型企业：年销售额 3000 万元以下，从业人员 100 人以下；
2. 指标 $\geq$ 优秀值的为 100 分，优秀值 $>$ 指标 $\geq$ 良好值为 90-100 分之间；
 良好值 $>$ 指标 $\geq$ 平均值为 70-90 分之间；平均值 $>$ 指标 $\geq$ 较低为 60-70 分之间；
 指标 $<$ 较低值为 0-60 分之间。

附件 3:

生产商投标资格审核文件清单

文件清单目录

- 1、资信调查表
- 2、企业简介
- 3、统一社会信用代码证（如未通过三证合一，则需要提供通过年度年检的营业执照、组织机构代码证、税务登记证）
- 4、ISO 管理体系认证证书
- 5、质量手册封面及目录
- 6、管理程序清单
- 7、组织机构图
- 8、全国工业产品生产许可证（根据相关政策规定无需取证的，提供说明）
- 9、检验报告（近一年范围内）
- 10、生产工艺流程图
- 11、相关生产设备清单及主要设备介绍
- 12、销售业绩（其他公司合格供应商证书、合同封面及签字页扫描面件等）
- 13、其它获奖证书（如有）

说明:

- 1、有期限约束的文件，请核实是否在有效期内。
- 2、按照目录进行排序。
- 3、所有资料每一页均需盖章并加盖骑缝章，否则视为无效文件。

中国核工业华兴建设有限公司生产商资信调查表

1. 基本信息

公司全称		公司成立日期	
注册地址		经营地址	
法人代表		注册资本	
企业类型		联系人	
联系电话		传 真	
是否隶属于母公司或其它控股公司（请注明公司名称）			

2. 公司组织架构及人员构成

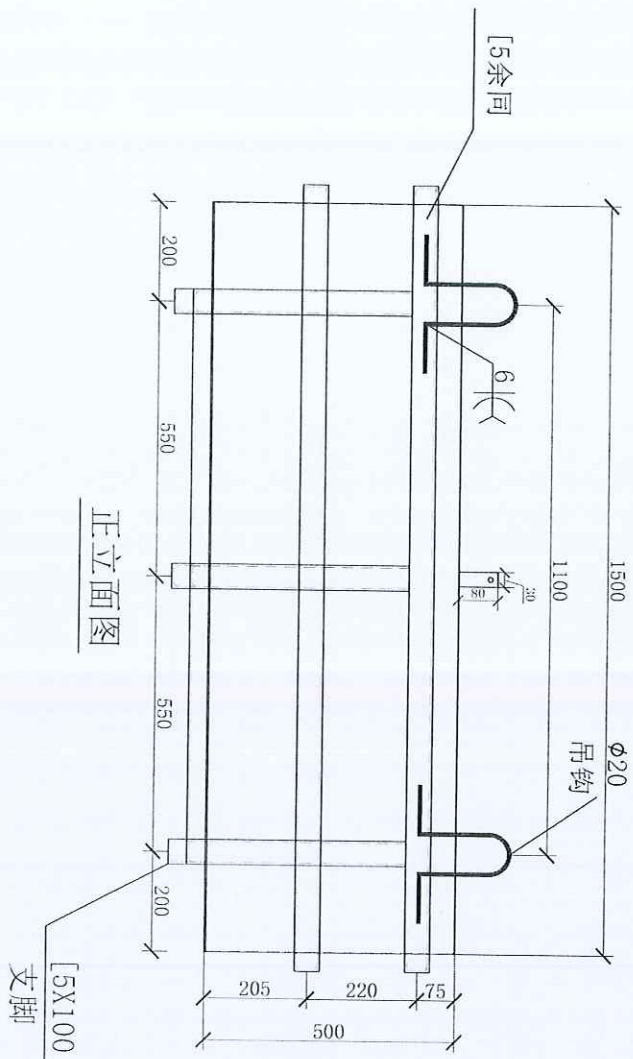
公司管理层主要负责人				
姓名	职位	主管业务范围	起任时间	联系方式（手机及邮箱）
拟为华兴服务的团队				
姓名	职位	主管业务范围	服务项目	联系方式（手机及邮箱）

3. 主要项目供货经验

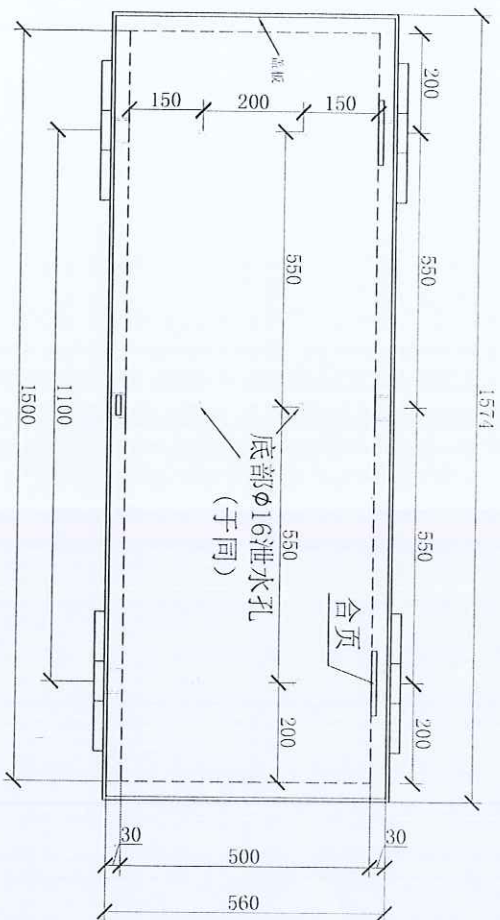
项目名称	主要供应材料	最高单笔合同金额	客户名称	客户主要联系人及联系方式

4. 主要优势业务说明（请注明主要产品及年产量）

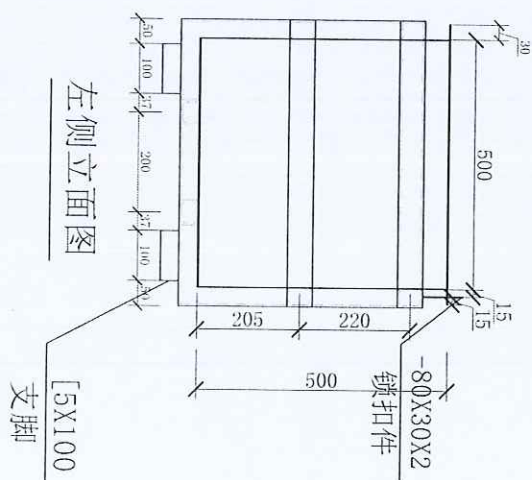
物资类别	优势说明	物资类别	优势说明
（1）材料类			
钢材		五金	
混凝土链材料		工具	
地材		有色金属	
焊材		化杂	
化工材料		装饰材料	
门窗		水暖	
周转材料		暖通	
结构件		电仪	
消防		特殊系统	
劳保用品		行政办公用品	
工机具配件			
（2）设备类			
设备及配件			



正立面图



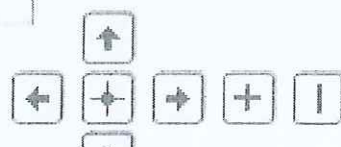
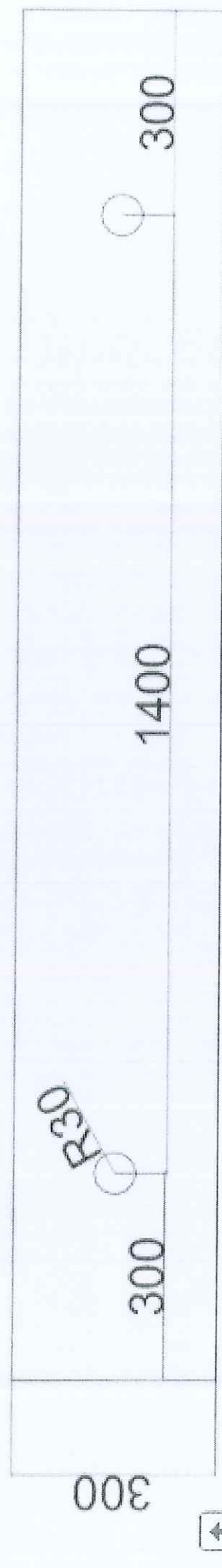
俯视图



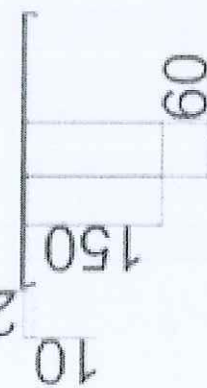
左侧立面图

说明:

- 1、钢材用Q235B, 焊条采用E43型, 手工焊; 图中焊缝长度均为满焊, 支脚点焊牢固即可;
- 2、除底部用3mm钢板外, 其余部位均用2mm钢板;
- 3、除底部钢板与槽钢用焊脚尺寸4mm的角焊缝连接外, 其余钢板与槽钢/钢板均用焊脚尺寸为3mm的角焊缝连接; 图中转角处槽钢用对接焊缝连接, 对接焊缝必须焊透;
- 4、其余槽钢用焊脚尺寸为5mm的角焊缝连接;
- 5、工具箱应涂刷两层防腐漆, 表层刷一道蓝色油漆;
- 6、工具箱限重为4t。



此边缘钢板50mm等
于作加强板。防止
造成人员伤害。



上侧钢板涂制黑黄油漆，间距200mm，呈45°
布置。下侧及镀锌钢管整体涂黑黄色油漆。

说明:

- 1、镀锌钢板需具有良好的耐冲击性能;
- 2、整体采用厚度不小于2mm厚镀锌钢板，下部套管采用内径60mm镀锌钢管;
- 3、边缘钢板向内弯折做成弧形形状，防止人员划伤;
- 4、加工完成后，盖板表面涂刷黄黑油漆，间距200mm呈45°布置，下部镀锌钢管整体涂刷黑黄色油漆;
- 5、加工数量：700片，即1400m，先送1至2个样品进场，待确认后加工;
- 6、单位：mm。

插筋覆盖保护板 CJFGBHB-1

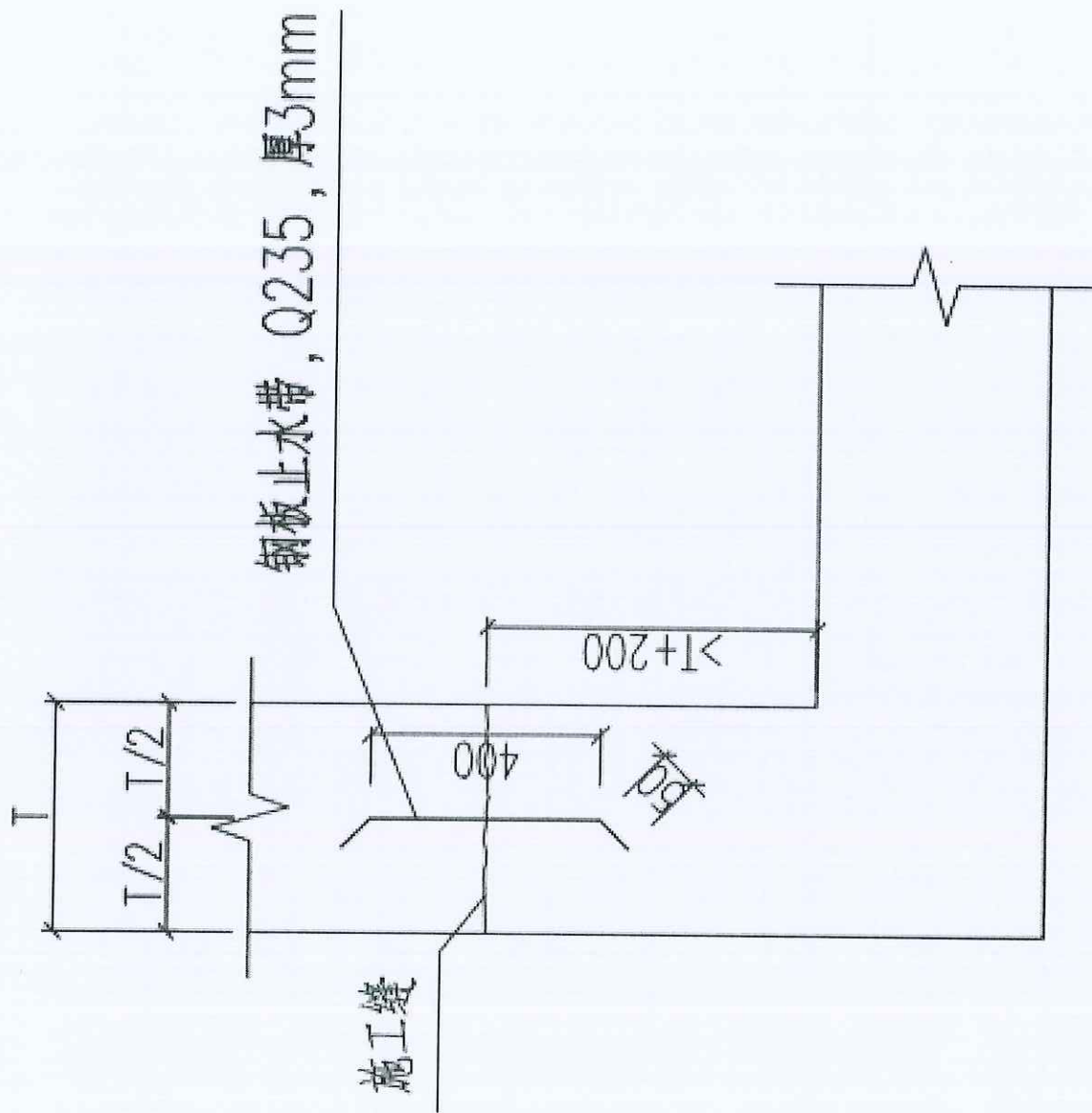
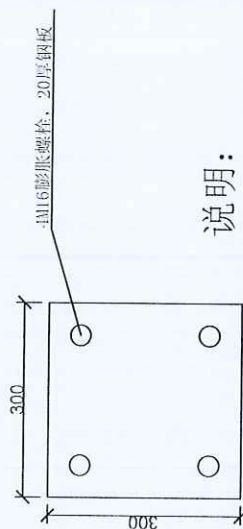
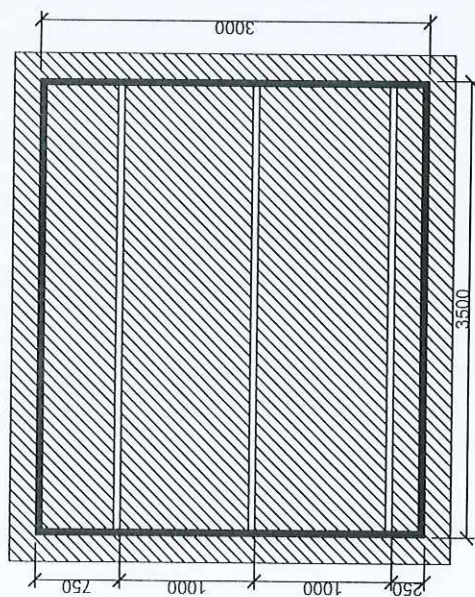
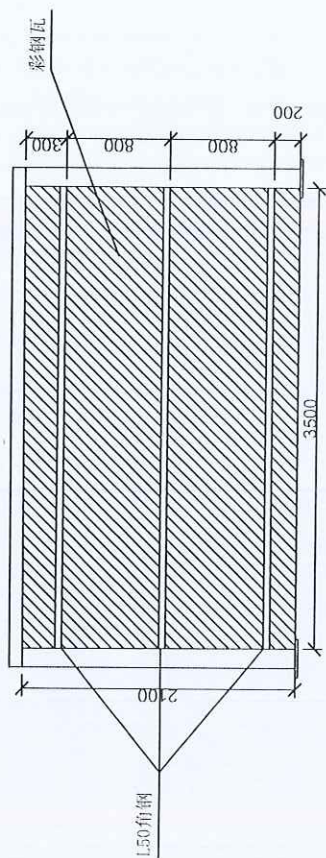
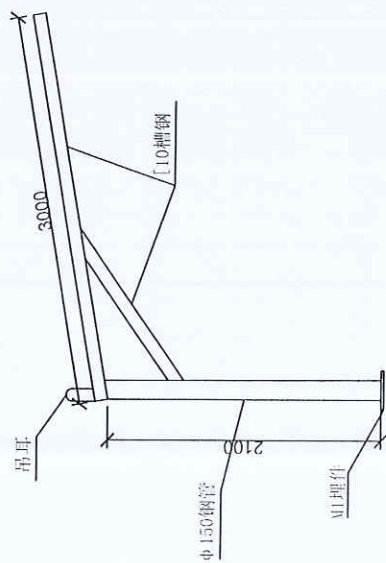


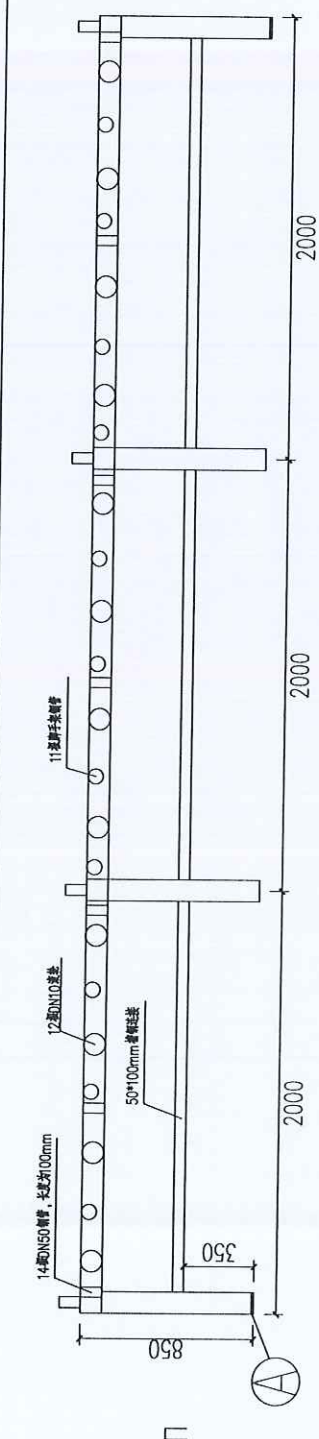
图4



说明:

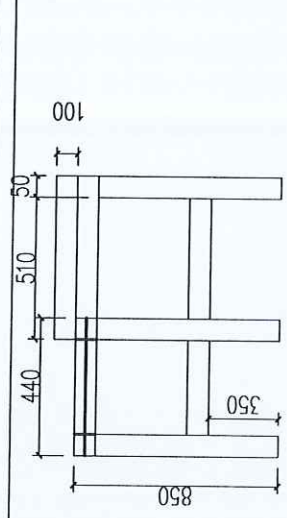
- 1、此加工件用于钢筋车间, 作为钢筋厂机械防护棚;
- 2、棚子顶部及侧边加装彩钢瓦, 顶部彩钢瓦超出四周槽钢各200mm;
- 3、所有构件均做防锈处理, 涂刷蓝色油漆;
- 4、单位: mm。



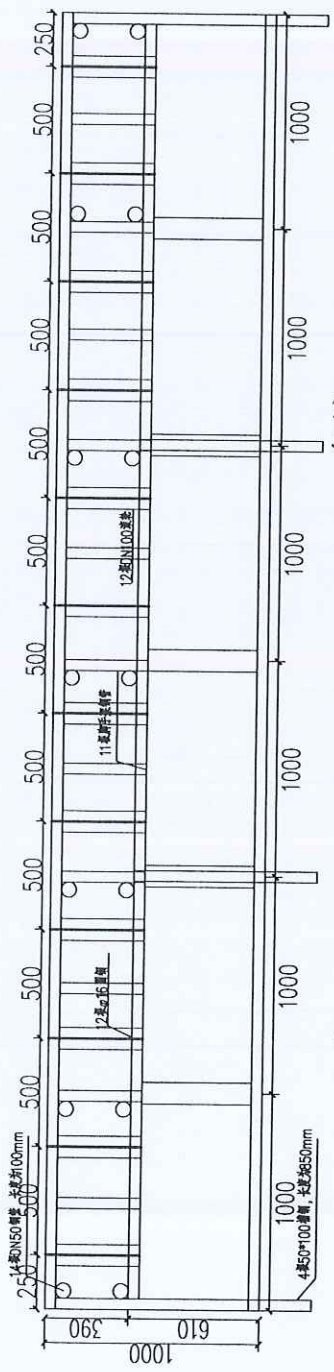
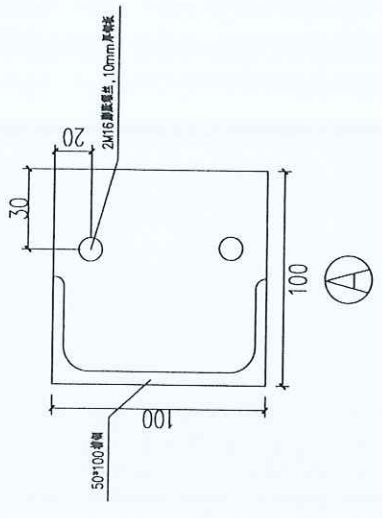


1-1

2



2-2



1

2

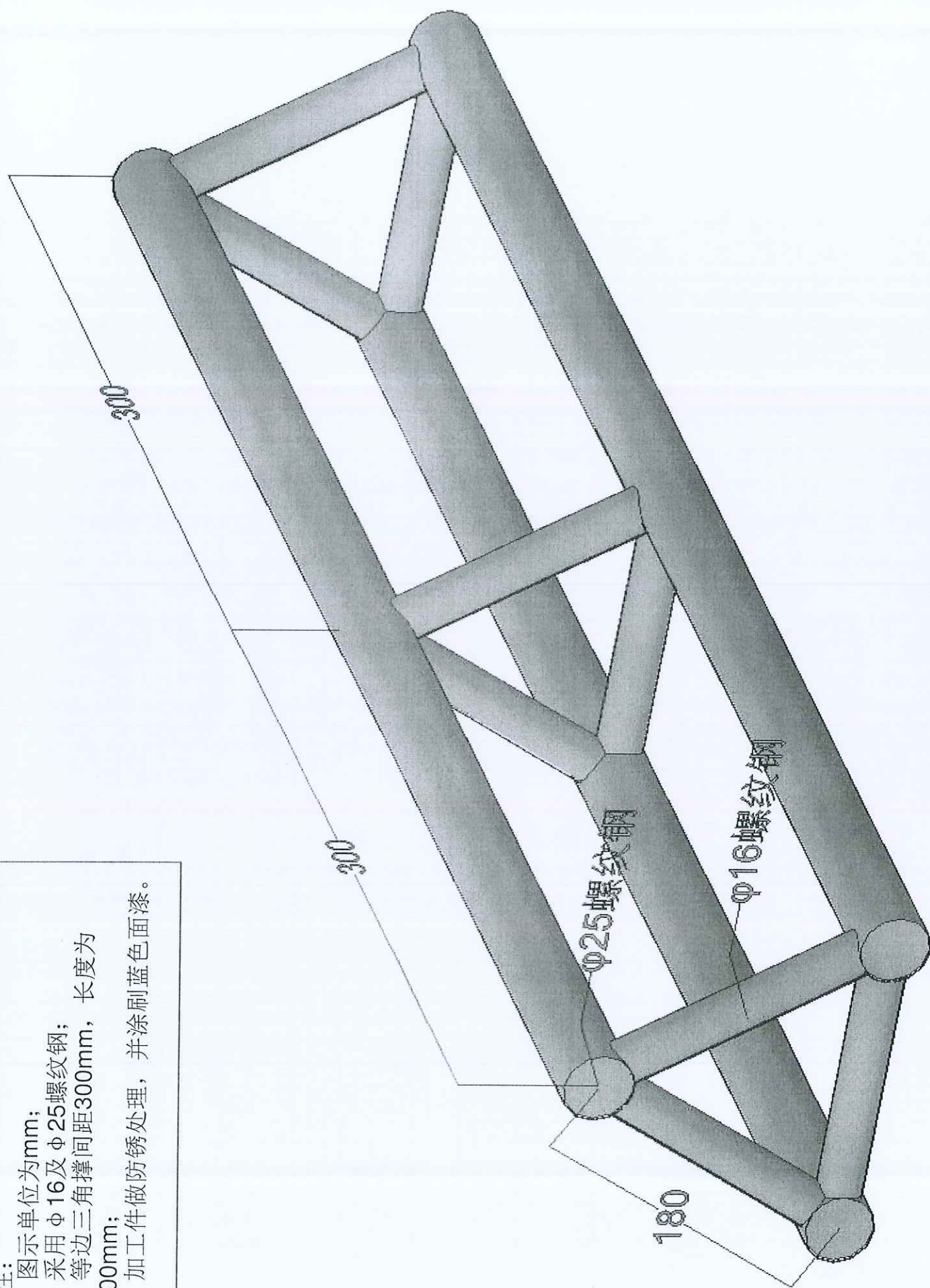
钢筋切断机加工平台

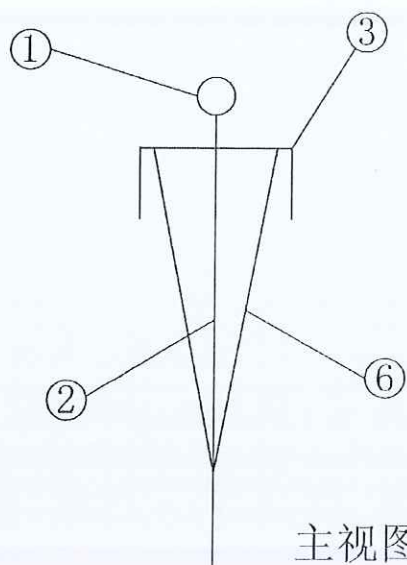
备注:

- 1、本图尺寸单位为mm;
- 2、本加工计划为钢筋切断机加工平台;
- 3、图中未注明材料均为100*50槽钢,只需在平台四角底部焊接钢板;
- 4、滚轴中间以 $\phi 16$ 圆钢为通长轴,中部套DN100钢套管,钢套管内部两端各有一组轴承,钢套管外侧两边焊接6mm厚钢板制成挡板;
- 5、4根50*100槽钢,焊接至图示槽钢上部,高出滚轴100mm。

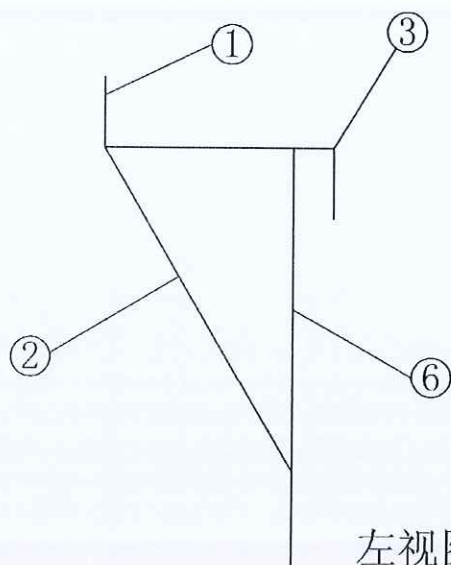
备注:

- 1、图示单位为mm;
- 2、采用 $\phi 16$ 及 $\phi 25$ 螺纹钢;
- 3、等边三角撑间距300mm, 长度为1500mm;
- 4、加工件做防锈处理, 并涂刷蓝色面漆。

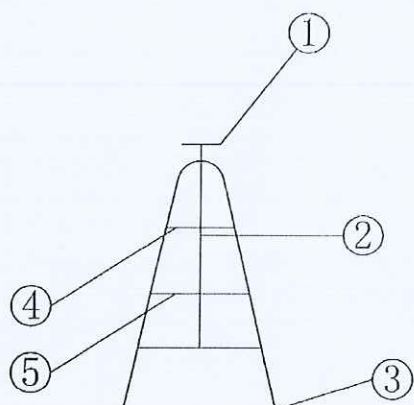




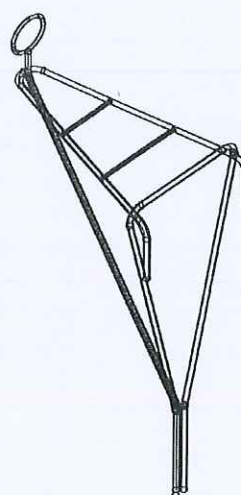
主视图



左视图



顶视图

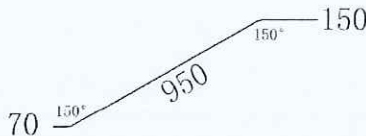
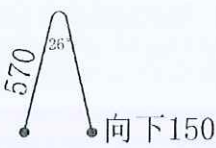
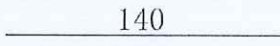
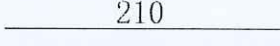


三维图

- 说明：1. 钢筋挂凳按如图进行组装焊接，各构件具体见下料单。
 2. 焊接时保证构件③（挂凳面）和构件⑥（支撑面）垂直。
 3. 构件②与构件⑥下端两两焊接，焊接长度100mm，焊缝高度2.8mm；构件②与构件③相交处上下各焊1/4圆弧，焊缝高度2.8mm；其他构件相交处无受力影响，焊接时需保证正常使用要求。
 4. 挂凳加工完成后，需进行验收并挂牌标识。
 5. 经验收后，马凳统一除锈并涂刷蓝色油漆。

三 澳 核 电 项 目 部		制 图	
		比 例	
图 名	钢筋挂凳加工图	版 次	A
		页 码	1/2

华兴公司钢筋及机械接头料单

钢筋图号:			版次:	部位: 钢筋挂凳下料单		
编号	规格	钢筋简图	下料长度	数量	重量	备注
1	Φ10		270	1	0.17	D=80
2	Φ16		1160	1	1.83	D=50
3	Φ16		1400	1	2.21	D=50
4	Φ10		140	1	0.09	
5	Φ10		210	1	0.13	
6	Φ16		1960	1	3.10	D=50
		单个挂凳钢筋重量: 7.53Kg				

丝头和套筒加工简图示意图:

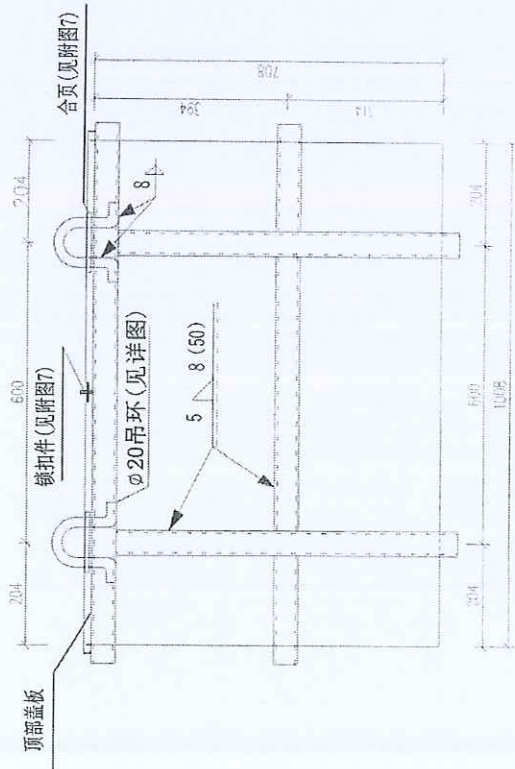
型号1: 标准丝头 

型号3: 加长丝头 

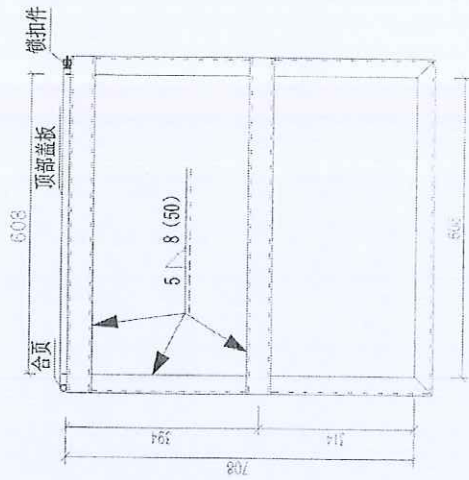
型号2: 套标准套筒 

型号4: 套加长套筒 

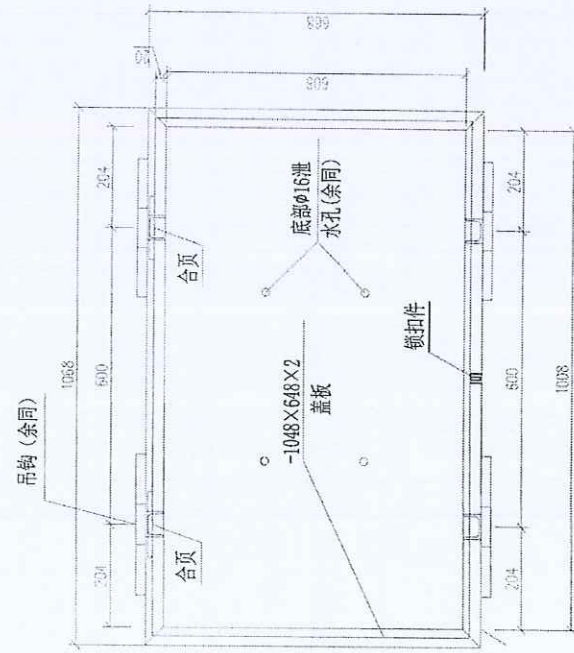
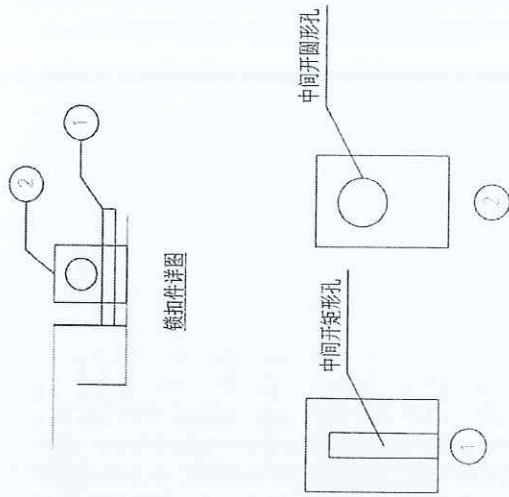
型号5: 套正反丝扣套筒 



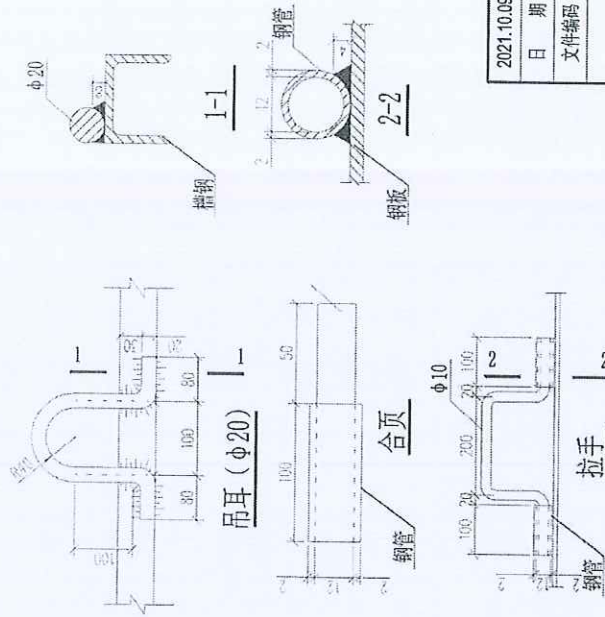
工具箱正面图



工具箱侧面图



工具箱平面图



说明:

1. 所用钢材材质为 Q235B, 焊接采用 E4303 焊条。
2. 除盖板和锁扣件用 2mm 钢板外, 其他板件均为 1mm 的钢板。
3. 焊缝高度不小于母体厚度, 且不小于 3mm。槽钢与钢板的连接用角焊缝 (如图示); 槽钢与槽钢间用对接焊。
4. 槽钢均用 [50×37×4.5]。
5. 锁扣件焊接前需保证工具箱盖可正常开闭。
6. 箱体内部侧钢板高出箱底 20mm。
7. 表面刷一道防锈底漆, 在刷二道天蓝色面漆。
8. 侧面用白色油漆涂刷“奥亚 21”标识。

2021.10.09	F	CFC	状态	编制	审核	批准
日期	版本	状态	编制	审核	批准	
文件编号	B J X X X X 1 1 0 0 0 1	T	N	H	A	4 2 S D
中国核工业华兴建设有限公司三澳核电项目部						
文件标题	核岛自制工具设计图					页码
图例标题	附图 7: C 类工具箱加工图					74/89



中国核工业华兴建设有限公司太平岭核电项目部

China Nuclear Industry Huaxing Construction Company, Ltd.

加工计划

编号		部位	常规岛脚手架上下通道盖板
主题	脚手架人孔盖板	WBS编码	
编制日期		需用日期	

说明:

1、盖板表面涂覆黄黑间隔的普通油漆，油漆间距控制在50mm为宜；2、盖板开启方向的左右两侧宽度与角钢框外沿平齐，增大盖板面与角钢框的受力面积；3、盖板拉手部位中间开一直径 $\Phi 6 \sim \Phi 8$ mm左右小孔，后续使用时安装拉绳，方便开关。

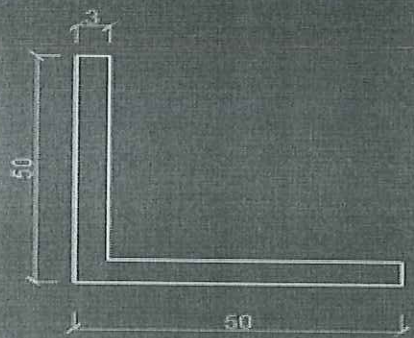
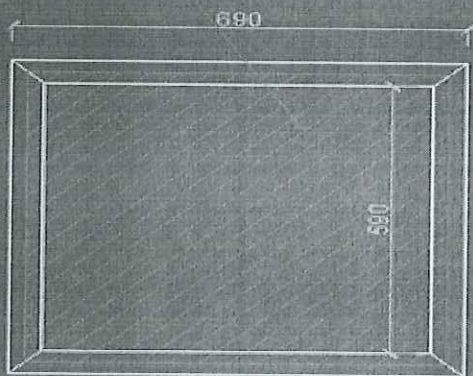
备注:

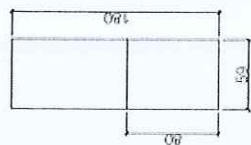
图纸编号					
澄清、变更 或指令编号					
材料需求计 划编号					
审批		审核		编制	
审批日期		审核日期		编制日期	

审批人意见:

同意

加工件清单							
序号	加工件编码	名称	规格尺寸（长*高）		单位	数量	备注
1	RKGB	脚手架人孔	600*600mm		个	100	
加工件材料汇总表							
序号	材料物资编码	材料名称	规格型号	单位	数量	材质	总重量(T)
1	0890040100214	铝合金花纹板	δ=3mm	公斤	1317.6	铝合金	
2	0103040020005	等边角钢	∠30×3	公斤	411.9	Q235B	
加工件示意图							
编码	RKGB			名称	脚手架人孔盖板		





模貝立直固



- 1、本图为混凝土圆柱形垫块钢模具加工图；
- 2、该模具采用DN50镀锌钢管与8#槽钢组装成型；
- 3、D50镀锌钢管对半切割分别与8#槽钢焊接，加固采用高强度拉杆穿过 $\phi 20$ 孔将2副模具对接拉紧；
- 4、模具拼装后钢筋支架插入槽钢内部进行垫块钢筋的固定，支架采用6mm厚钢板制成；
- 5、单位：mm。

制作。

间距200mm

锚固板：扁钢 25x3

40

$hf=3$ 双面焊

砂浆层

30

30°

30°

20

40

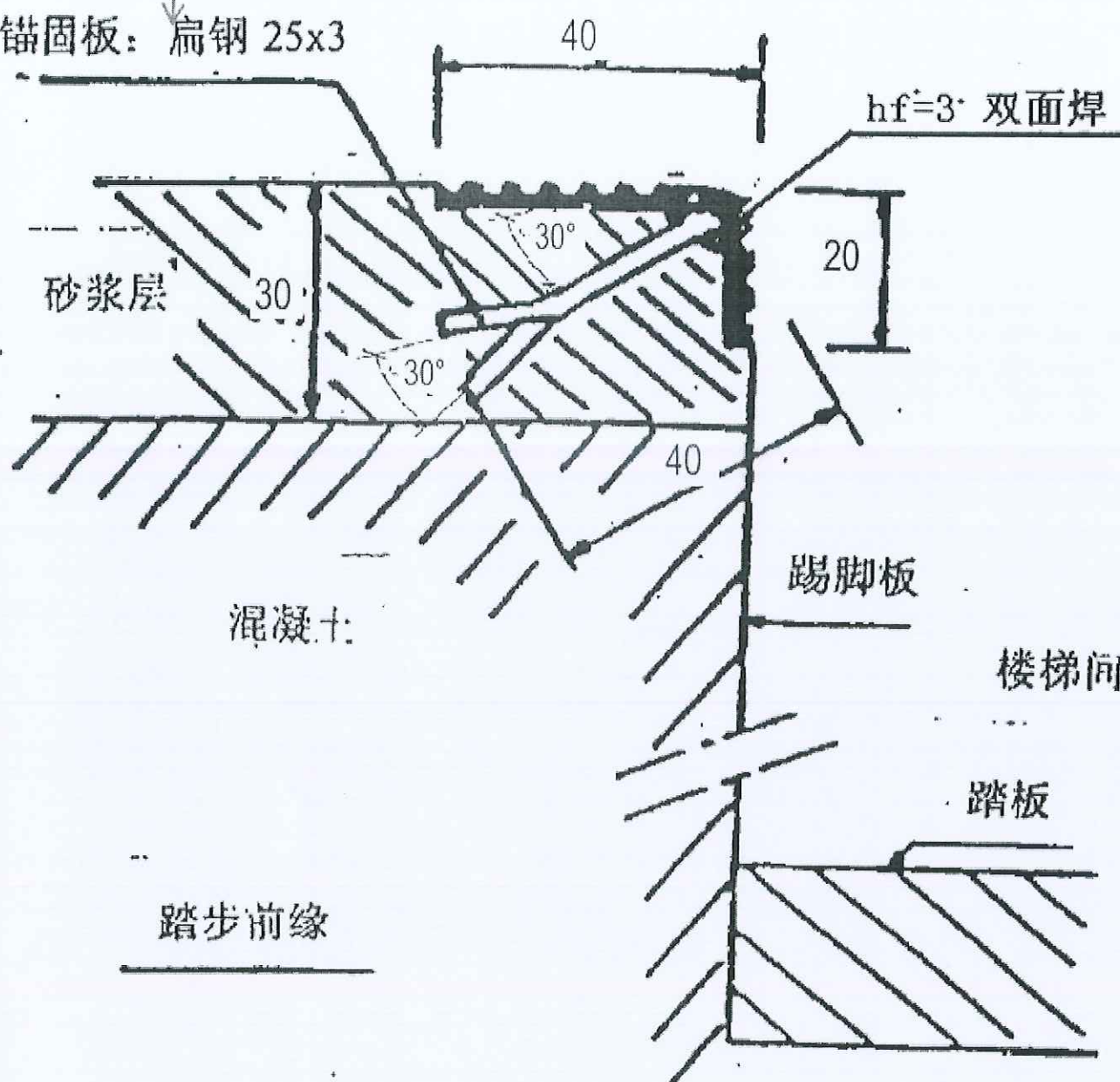
混凝土

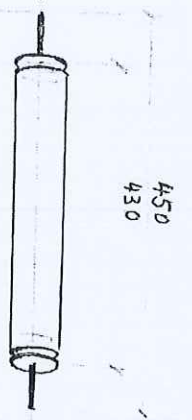
踢脚板

楼梯间

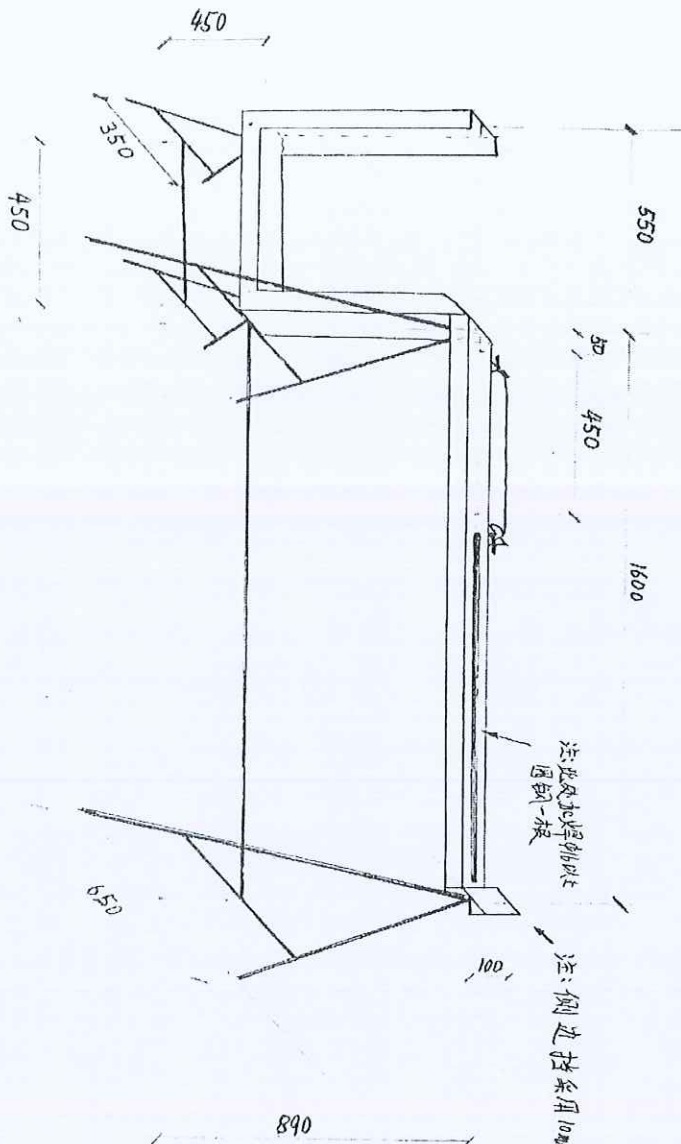
踏板

踏步前缘





注：辊轴结构组成：以 $\phi 16$ 以上圆钢为通长轴，中部套钢管，钢管内部两端各有一组轴承，钢管外侧两边焊接 5mm 厚钢板制成的挡板。整个辊轴放置于料架侧边挂耳上，可自由拆卸，工作状态时，辊轴钢管顶面要高于料架槽钢上表面 10mm，以便待加工钢筋滑动顺利。

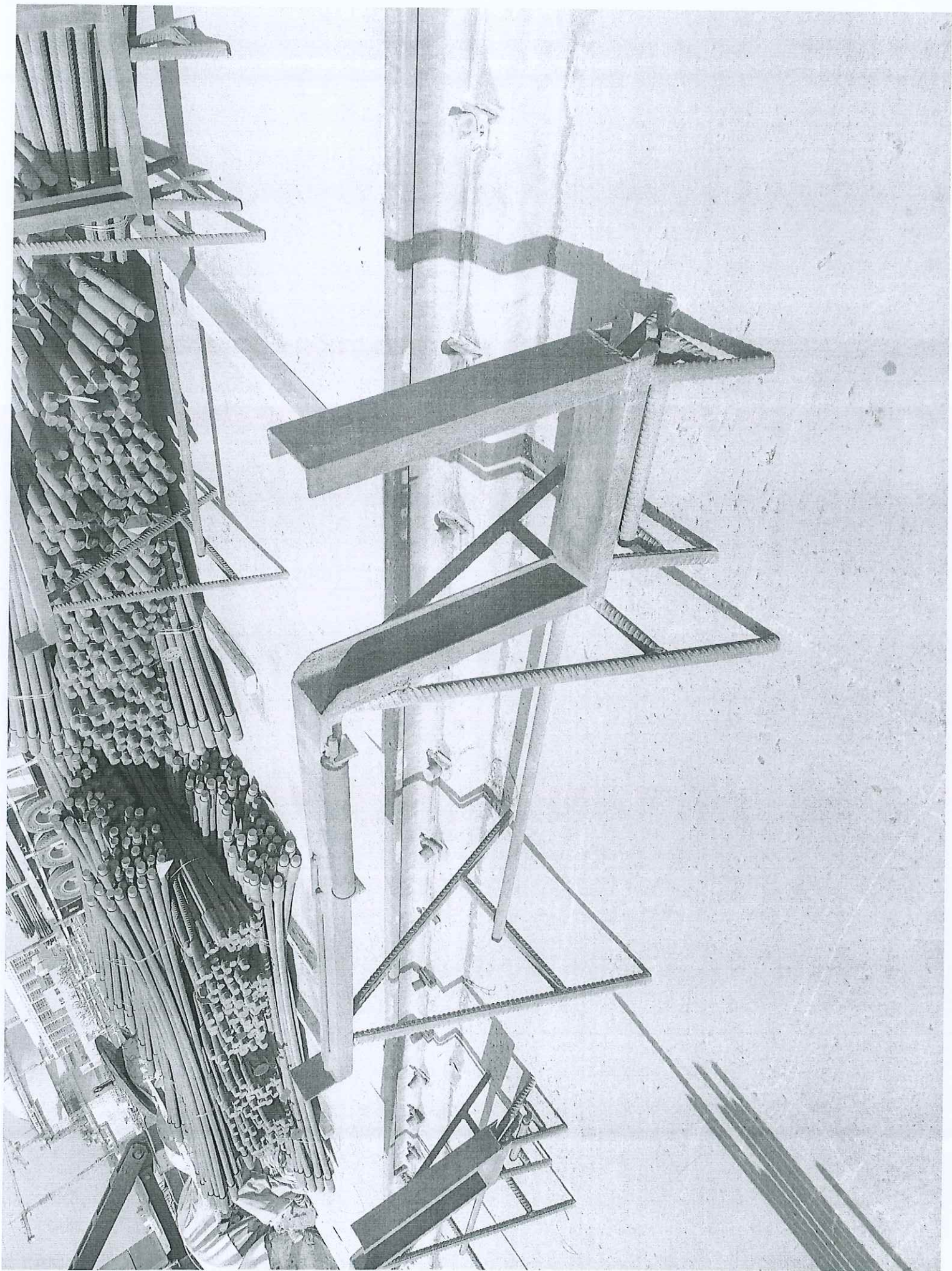


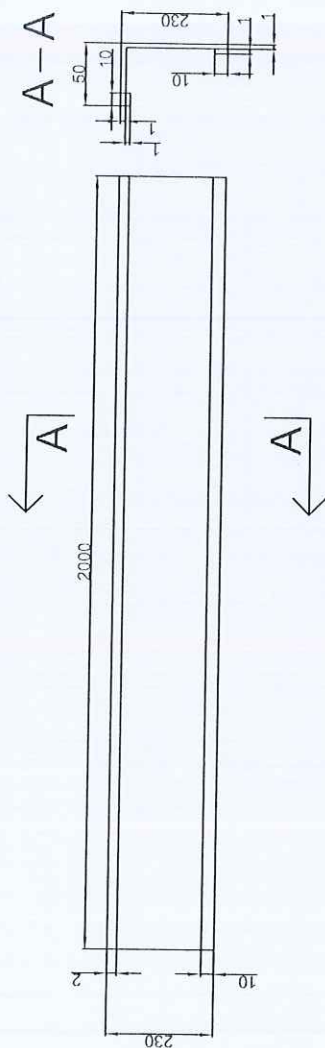
主要材料：12#槽钢 (用作料架承接口)

5cm*5cm 方钢 (用作支腿)



扫描全能王 创建





说明：1. 本图与电子图档一致。
 2. 本图与实物一致，尺寸为mm。
 3. 本图与实物一致，尺寸为mm，与实物一致，与实物一致。

CFC	编制	审核	批准
状态	编制	审核	批准
文件编码	编制	审核	批准
中国核工业华兴建设有限公司 三澳核电项目部			
文件标题	日期		
图名	版次		



- 1、钢材材质Q235;
- 2、钢结构制作验收标准按照GB50205-2020执行;
- 3、表面处理为热镀锌,厚度 $275\text{g}/\text{m}^2$;
- 4、与木方连接时,其钻孔需要考虑吊耳上的焊缝高度。